

## Mikroabrasive Rohrbürsten

### Einsatz:

#### Motorenfertigung

High-Tech-Industrie  
Mikroelektronik  
Luft- und Raumfahrt  
Medizinisch-Technische Geräte  
Hydraulik  
Pneumatik  
Präzisionswerkzeuge



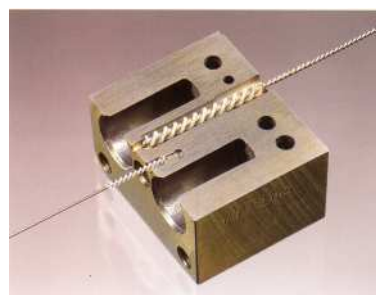
### Technische Merkmale:

Verzinkter Eindrehdraht mit einfacher Besatzspirale. Der flexible Besatz besteht aus Nylonfasern, welche mit Schleifkörnern aus Silizium-Carbid oder Aluminium-Oxyd angereichert wurden.

Mikroabrasive Rohrbürsten sind durch ihre besondere Flexibilität in verschiedenen Durchmesserbereichen anwendbar, da sowohl das Besatzende als auch die abrasiven Teilchen in der Faser selbst die gewünschte Wirkung erzielen, und können daher gegenüber herkömmlichen Entgratwerkzeugen für ein umfangreicheres Durchmesserspektrum eingesetzt werden.

### Anwendung :

Hervorragend geeignet zum maschinellen Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen, wenn angebrochene Grate mit Sicherheit entfernt werden sollen, jedoch die Oberflächengeometrie auf keinen Fall verändert werden darf.



Abmessungen in mm			Schaft Ø in mm	Nylon-Si-Carbid Korn 1000	Nylon-Al-Oxyd Korn 600	VE
Ø	Igel	Gesamt				
0,7	12	100	0,42	56.400		12
1,2	12	100	0,47	56.403		12
1,9	18	100	0,74	56.406		12
2,2	18	100	0,93	56.409		12
2,6	25	100	1,08	56.412		12
3,2	25	100	1,66	56.415		12
3,5	25	100	1,66	56.418		12
4,2	25	125	2,20		56.425	12
4,8	25	125	2,20		56.427	12
5,5	25	125	2,20		56.428	12
6,6	25	125	3,00		56.429	12
8,2	25	125	3,00		56.432	12
9,8	25	125	3,40		56.435	12
11,5	25	125	3,40		56.436	12
13,0	25	125	4,20		56.438	12
16,0	25	125	4,20		56.441	12
17,5	25	125	4,20		56.442	12
19,4	25	125	5,60		56.444	12
22,6	25	125	5,60		56.447	12
25,8	25	125	6,20		56.450	12

## Nylon-Diamant-Innenbürsten

### Einsatz:



High-Tech-Industrie  
Präzisionsmeßgeräte  
Mikroelektronik  
Hydraulik  
Pneumatik  
Luft- und Raumfahrt  
Präzisionswerkzeuge  
Sinterteile  
Keramikteile  
Medizinisch-Technische Geräte



### Technische Merkmale:



Verzinkter Drehdraht mit Messinghülse stabilisiert. Flexibler Besatz aus Nylon-Diamant Faser, Korngröße 400 oder 800.

Flügelbürsten ohne Messinghülse können wir auf Anfrage liefern.

Nylon-Diamant Innenbürsten sind mit sehr flexiblen Besatzmaterialien ausgestattet und haben zusätzlich zur Entgratarbeit drei entscheidende

#### Vorteile:

1. Die Bürsten können, bedingt durch ihren flexiblen Besatz, mit größerem Bohrungsübermaß eingesetzt werden. Aufgrund dieser Möglichkeit erhöht sich die Standzeit gegenüber herkömmlichen Bürsten mit stärkeren Borsten. Die sehr dünnen Borsten arbeiten sich kontinuierlich ab.
2. Der flexible Besatz richtet sich auch bei starker Beanspruchung und Deformierung wieder auf und verhindert Materialbruch durch Verformung.
3. Durch die Bearbeitung mit Nylon-Diamant-Bürsten wird eine bereits vorbereitete Oberfläche weiter geglättet und positiv für den späteren Einsatz beeinflusst.



Abmessungen in mm			Schaft Ø in mm	Nylon-Diamant Korn 400	Nylon-Diamant Korn 800	VE
Ø	Igel	Gesamt				
2,0	20	100	1,0	852.002 0008	852.802 0008	2
2,5	20	100	1,0	852.002 0018	852.802 0018	2
3,0	20	100	1,5	852.003 0008	852.803 0008	2
3,5	20	100	1,5	852.003 0018	852.803 0018	2
4,0	20	115	3,0	852.004	852.804	2
5,0	20	115	3,0	852.005	852.805	2
6,0	20	115	3,0	852.006	852.806	2
7,0	20	115	3,0	852.007	852.807	2
8,0	20	115	3,0	852.008	852.808	2
9,0	20	115	3,0	852.009	852.809	2
10,0	20	115	4,0	852.010	852.810	2
12,0	20	115	6,0	852.012	852.812	2
15,0	20	115	6,0	852.015	852.815	2
17,0	20	115	6,0	852.017	852.817	2
19,0	20	115	6,0	852.019	852.819	2
22,0	20	115	6,0	852.022	852.822	2
25,0	20	115	6,0	852.025	852.825	2

## KORFIL-E Rohrbürsten

**Einsatz:** Entgraten von Querbohrungen, Innengewinden, O-Ring-Einstichen, u.s.w.  
Reinigen von Bohrungen.

**Technische Merkmale:** Verzinkte, 4-fach Drahtseele mit einfacher Besatzspirale. Diese Bürsten sind bei der Innenbearbeitung von Bohrungen und schwierigen Endbearbeitungen von NE-Metallen und Alu-Guß für Hydraulikanlagen unentbehrlich. Sowohl als Handwerkzeug als auch eingespannt in Handschleifern ergeben sich gute Arbeitsergebnisse bei niedrigen Stückkosten.



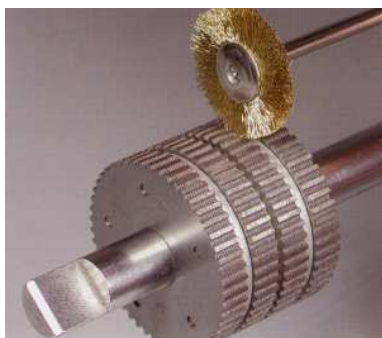
Abmessungen in mm			Schaft Ø in mm	Korn 80	Korn 120	Korn 320	VE
Ø	Igel	Gesamt					
6	50	125	3,0		56.306	56.326	12
8	50	125	3,0		56.308	56.328	12
10	50	125	4,0	56.010	56.310	56.330	12
13	50	125	4,0	56.011	56.311	56.331	12
16	50	125	5,0	56.012	56.312	56.332	12
19	65	125	5,0	56.013	56.313	56.333	12
22	65	125	5,5	56.014	56.314	56.334	12
25	65	125	5,5	56.015	56.315	56.335	12
32	65	125	6,0	56.016	56.316	56.336	12
38	65	125	6,0	56.017	56.317	56.337	12
50	65	125	6,0	56.018	56.318	56.338	12

## Miniatur Werkzeugbürsten

**Einsatzbereich:** Medizinisch-Technische Geräte  
Hydraulik  
Pneumatik  
Mikroelektronik  
Optik  
Präzisionsmeßgeräte  
Feinmechanik



**Technische Merkmale:** Verzinkte Armatur mit Einspannschaft Ø 2,34 mm bzw. 3,18 mm (Schaft ebenfalls vezinkt). Bürsten zum Reinigen, Polieren und Entgraten kleiner Teile und Bohrungen. Das Nylon-Diamant-Material ist ideal für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe. Der flexible Besatz richtet sich bei starker Beanspruchung immer wieder auf und neigt zu keinem Materialbruch durch Verformung.

**Achtung!**

Die maximal **zulässige** Drehzahl ist ungleich der für Ihr Anwendungsgebiet **optimalen** Drehzahl.

**Wir beraten Sie gerne!!**

**Miniatur Rundbürste mit Schaft**

Besatzmaterial	Außen-Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Best. Nr.	max. UPM	VE
Nylon-Diamant, Korn 400	17	2,34	501.817	25.000	2
Nylon-Diamant, Korn 400	22	2,34	501.823	25.000	2
Bessemer Stahldraht 0,10	16	3,18	501.416	25.000	12
Bessemer Stahldraht 0,10	22	3,18	501.422	25.000	12
Bessemer Stahldraht 0,10	32	3,18	501.432	15.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	16	3,18	501.316	25.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	22	3,18	501.322	25.000	12
Messingdraht 0,10	16	3,18	501.516	25.000	12
Messingdraht 0,10	22	3,18	501.522	25.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	16	3,18	501.916	25.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	22	3,18	501.922	25.000	12

Besatzmaterial	Außen-Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Best. Nr.	max. UPM	VE
Nylon-Diamant, Korn 400	10	2,34	600.781 0008	20.000	2
Bessemer Stahldraht 0,10	18	2,34	600.641 0013	20.000	12
Bessemer Stahldraht 0,10	18	3,18	600.641 0003	20.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	18	2,34	600.631 0013	20.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	18	3,18	600.631 0003	20.000	12
Messingdraht 0,10	18	2,34	600.651 0013	20.000	12
Messingdraht 0,10	18	3,18	600.651 0003	20.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	18	2,34	600.691 0013	20.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	18	3,18	600.691 0003	20.000	12

**Miniatur Topfbürste mit Schaft****Miniatur Pinselbürste**

Besatzmaterial	Außen-Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Best. Nr.	max. UPM	VE
Nylon-Diamant, Korn 400	5	2,34	509.004 0008	5.000	2
Bessemer Stahldraht 0,10	5	2,34	509.400 0013	5.000	12
Bessemer Stahldraht 0,10	5	3,18	509.400 0003	5.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	5	2,34	509.300 0013	5.000	12
Rostfreier Stahldraht 0,10	5	3,18	509.300 0003	5.000	12
Messingdraht 0,10	5	2,34	509.500 0013	5.000	12
Messingdraht 0,10	5	3,18	509.500 0003	5.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	5	2,34	509.900 0013	5.000	12
Ziegenhaar/Chinaborste	5	3,18	509.900 0003	5.000	12

## HELITUF Innenbürsten

**Einsatzbereiche:** HELITUF Bürsten sind dicht besetzte Innenbürsten für maschinellen oder manuellen Einsatz - speziell entwickelt für das Entgraten von Gewindebohrungen.

**Technische Merkmale:** Spiralförmig befestigter gewellter Hochleistungs (HL) - Spezialdraht, 2-fach gedrehter Drahtstiel.

Für diese Bürsten gibt es spezielle Verlängerungen, die bis zu einer Gesamtlänge (einschl. Bürste) von 225mm zusammen gesetzt werden können.

**Anwendung:** Sie eignen sich hervorragend zum Säubern von Gewindebohrungen oder zum Bürsten von Kanten und länglichen Aussparungen, sowie z.B.: Keilnuten.



Abmessungen in mm			Stiel Ø in mm	HL-Draht 0,13	HL-Draht 0,20	rostfreier Stahldraht 0,13	rostfreier Stahldraht 0,20	VE
Ø	Igel	Gesamt						
6	25	89	3,18	36.012		36.139		12
8	25	89	3,18	36.017				12
10	25	89	3,18	36.022	36.023	36.147	36.148	12
11	25	89	3,18	36.027		36.151		12
13	25	89	3,18	36.032	36.033	36.155	36.156	12
14	25	89	3,18	36.037				12
16	25	89	3,18	36.042	36.043	36.163	36.164	12
18	25	89	3,18	36.047				12
19	25	89	3,18	36.052	36.053		36.172	12
21	25	89	3,18	36.057				12
22	25	89	3,18	36.062	36.063	36.179		12
24	25	89	3,18	36.067				12
25	25	89	3,18	36.072	36.073	36.187	36.188	12
29	25	89	3,18	36.082				12
32	25	89	3,18		36.093		36.204	12

## SITUFT Innenbürsten

**Einsatzbereiche:** Entgraten von Bohrungen.

**Technische Merkmale:** Flügelförmig befestigter gewellter Spezialdraht. 2-fach gedrehter Drahtstiel. Diese Bürsten sind konstruiert für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. Selbst bei hohen Geschwindigkeiten ist die Betriebssicherheit gewährleistet (bis zu 2.000 UPM). Mit den entsprechenden Halterungen können sie einfach und schnell in die verschiedensten Antriebsmaschinen gespannt werden.

**Anwendung:** Besonders geeignet zum Säubern von Bohrlöchern und Innenflächen, die schwer zugänglich sind.



Abmessungen in mm			Stiel Ø in mm	HL-Draht 0,08	HL-Draht 0,13	HL-Draht 0,20	rostfreier Draht 0,13	VE
Ø	Igel	Gesamt						
6	14	54	2,38	35.021	35.023		35.181	12
8	14	54	2,38	35.031	35.032			12
10	14	54	2,38	35.041	35.042	35.043	35.189	12
11	14	54	2,38	35.051	35.052	35.053		12
13	14	54	2,38	35.061	35.062	35.063	35.197	12
14	16	54	3,18	35.081	35.082	35.083		12
16	16	54	3,18	35.086	35.087	35.088	35.205	12
18	16	54	3,18		35.092	35.093		12
19	16	54	3,18	35.096	35.097	35.098	35.213	12
21	16	57	3,18		35.102			12
22	16	57	3,18		35.107		35.221	12
25	16	57	3,18		35.117	35.118	35.229	12
27	16	57	3,18		35.122	35.123		12
29	16	57	3,18		35.127	35.128		12
30	16	57	3,18			35.133		12
32	16	57	3,18		35.137	35.138	35.245	12